



NEW HOLLAND ROLL-BELT

Roll-Belt 150 | Roll-Belt 180



NEUE ROLL-BELT™-PRESSE. STEIGEN SIE UM AUF DIE NEUE PRESSENGENERATION.

New Holland spielt im Segment der Roll-Belt™-Rundballenpressen seit über 25 Jahren eine führende Rolle. Mit einer Reihe bahnbrechender Innovationen hat das Unternehmen die Technik und Arbeitsweise seiner Pressenmodelle mit variabler Presskammer bis heute immer weiter perfektioniert. Über 235.000 Rundballenpressen befinden sich weltweit im Einsatz. In den kompetenten Händen von Landwirten und Lohnunternehmern sorgen sie dafür, dass die Ernte eingebracht wird. Mit der neuesten Generation von Rundballenpressen wird New Holland einmal mehr Maßstäbe setzen. Ihre fortschrittliche Presstechnik ermöglicht eine um bis zu 20 % höhere Pressleistung und eine um bis zu 5 % höhere Pressdichte. Der Kunde kann zwischen einem maximalen Ballendurchmesser von 150 cm oder 180 cm wählen, je nach individuellen Anforderungen. Die Roll-Belt™-Rundballenpresse ist mit ihren markanten, geschwungenen Linien auch ein optisches Highlight, das Ihrem Betrieb einen besonderen Glanzpunkt verleiht.



HERAUSRAGENDE BERGELEISTUNG

Hochproduktive variable Rundballenpressen: das ist es, was mit dem Namen Roll-Belt™ verknüpft wird. Dank der überarbeiteten Pickup ist die Bergeleistung um bis zu 20 % höher. Das bedeutet, dass Sie jedes Feld um 20 % schneller räumen oder jeden Tag eine um 20 % höhere Arbeitsleistung erzielen können! Diese höhere Leistung ermöglicht es, mehr Erntegut unter optimalen Bedingungen zu pressen. Die Einzugschilfschwalze spielt dabei eine Schlüsselrolle, weil sie das Erntegut noch effizienter dem Rotor zuführt. Die Bindezeiten, die bei den Vorgängermodellen schon beeindruckend waren, sind nun noch einige Sekunden kürzer, so dass noch schneller mit dem nächsten Ballen begonnen werden kann.



BALLENQUALITÄT

Die Roll-Belt™-Technik garantiert eine erstklassige Ballenqualität. Immer. Dichtesensoren auf beiden Seiten der Presskammer sorgen für eine gleichmäßige Pressdichte; der Fahrer kann auswählen, wie dicht der Ballenkern sein soll. Ein weicherer Kern ermöglicht eine einfache Verfütterung und lässt den Ballen „atmen“. Ein festerer Kern verleiht dem Ballen eine ausgezeichnete Stabilität, was beim Transport und Einlagern von Vorteil ist. Die Endlosriemen werden durch ein Netz von Sensoren überwacht, um sicherzustellen, dass sie sich nur dann dehnen, wenn die erforderliche Pressdichte erreicht ist. Die so produzierten dichten Ballen halten häufigen Transporten mühelos stand. Die perfekte Bindung bildet den Abschluss dieses wohlgedachten Bergekonzepts.



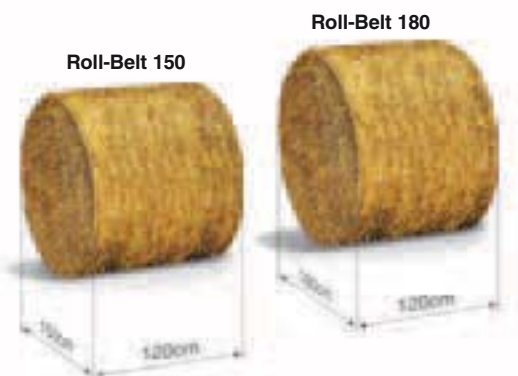
EINFACHE WARTUNG

Die Roll-Belt™-Ballenpresse gehört auf das Feld. Eine effiziente Wartung und Instandhaltung stellt sicher, dass Ihre Ballenpresse mehr Zeit auf dem Feld verbringt und Geld verdient, statt Geld zu kosten. Die einteiligen Seitenverkleidungen und Fronthauben ermöglichen einen freien Zugang zu allen Wartungspunkten und beweglichen Teilen - beste Voraussetzungen, um die Maschine in einem Top-Zustand zu halten. Alle Wartungspunkte sind vom Boden aus erreichbar, und der zusätzliche Stauraum für Bindenetz macht Sie noch unabhängiger. Öffnen. Warten. Schließen. Fertig.



SO MACHT DIE ARBEIT SPASS

Die Roll-Belt™-Ballenpresse wurde darauf ausgelegt, lange Arbeitstage so angenehm wie möglich zu machen. Verschiedene Monitor-Varianten, darunter auch der ISOBUS-fähige Touchscreen-Farbmonitor IntelliView™ III (Wunschausstattung), machen die Bedienung der Presse einfach und unkompliziert. Die von der Kabine aus steuerbare Bodenabsenkefunktion erhöht zusammen mit der Dichteregeleung die Produktivität der Presse und erleichtert dem Fahrer die Arbeit. Dem gleichen Zweck dient auch die auf Wunsch erhältliche hydraulische Rotor-Reversiereinrichtung.



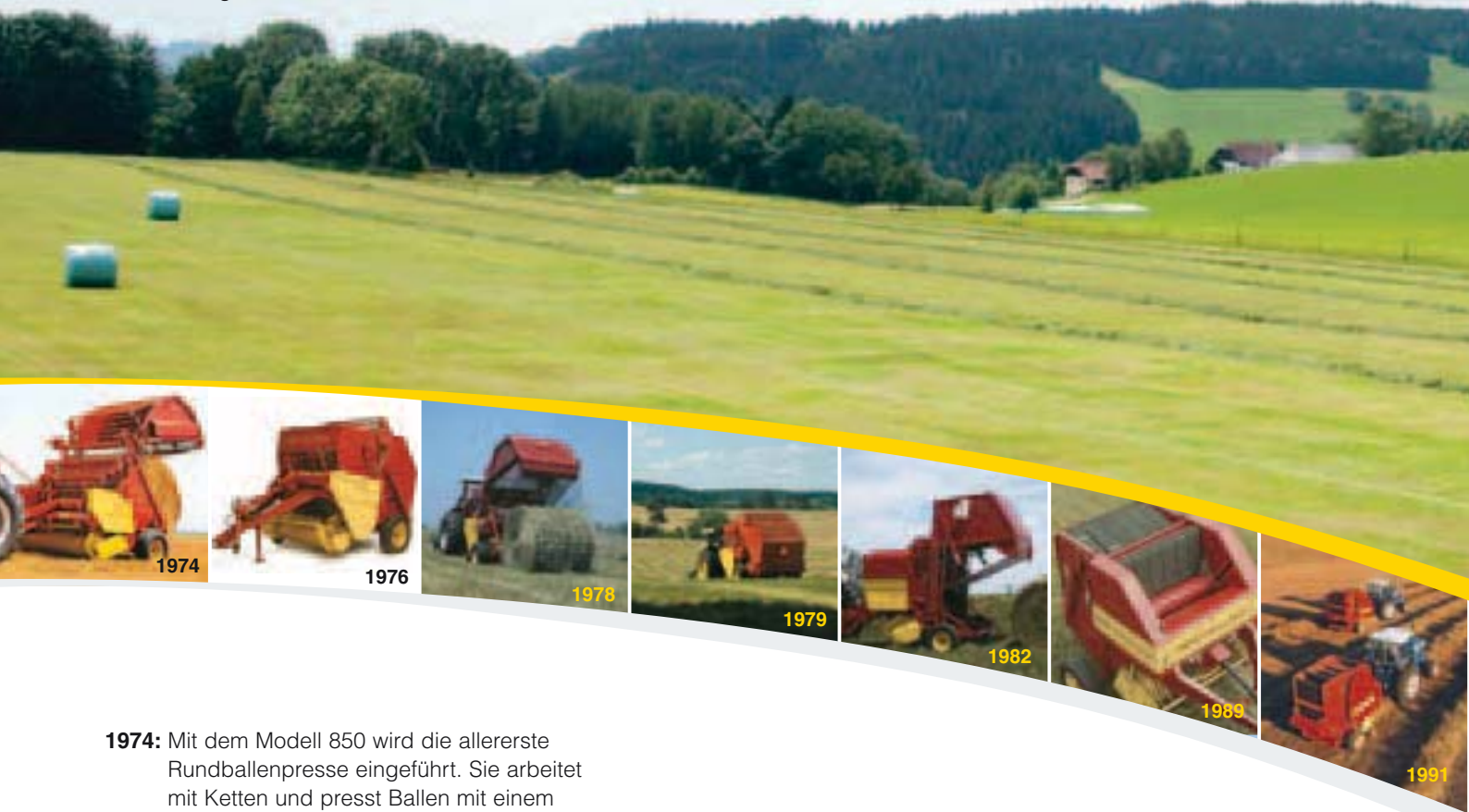
EXAKT SO, WIE ES AUF DER VERKLEIDUNG STEHT

Die Größe der Roll-Belt™-Modelle ist auf Anhieb erkennbar. Wie? Ganz einfach: sie steht auf der Verkleidung. Die Bezeichnung Roll-Belt™ bezieht sich auf die Endlosriemen, die zur Ballenformung verwendet werden. Die Zahl 150 bzw. 180 gibt den maximalen Ballendurchmesser in cm an. Was bedeutet das für Sie? Sie haben beim Kauf Ihrer Roll-Belt™-Ballenpresse die sichere Gewissheit, dass sie genau Ihren Anforderungen entspricht. New Holland – ein Garant für höchste Produktivität und stressfreies Arbeiten.



LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG AUF DEM GEBIET DER RUNDBALLENPRESSTECHNIK

New Holland hat vor über 70 Jahren die moderne Ballenpresstechnik entwickelt und mit der Einführung der weltweit ersten selbstbindenden Pickup-Pressen im Jahre 1940 einen kontinuierlichen Innovationsprozess eingeleitet. Die erste Rundballenpresse überhaupt wurde vor 40 Jahren (1974) auf den Markt gebracht. 15 Jahre später, 1989, lief die erste Rundballenpresse mit Walzen-Riemen-Presssystem vom Band: das Modell 630. Der Rest ist, wie man sagt, Geschichte. Die heutigen Roll-Belt™-Rundballenpressen, die ihren Ursprung am New Holland Stammsitz - zugleich Kompetenzzentrum für Rundballenpressen - in Pennsylvania (USA) haben, wurden in Plock (Polen) in Zusammenarbeit mit dem New Holland Kompetenzzentrum für Erntetechnik im belgischen Zedelgem entwickelt. Damit Ihre Roll-Belt™-Ballenpresse Ihren individuellen Anforderungen genügt, wurde ein umfassendes globales Testprogramm durchgeführt, in dessen Verlauf mehr als 125.000 Ballen gepresst wurden. Und weiter? Die Tests wurden unter Bedingungen durchgeführt, die auch bei Ihnen herrschen.



1974: Mit dem Modell 850 wird die allererste Rundballenpresse eingeführt. Sie arbeitet mit Ketten und presst Ballen mit einem Durchmesser von 150 cm.

1976: Die positive Marktresonanz auf die Baureihe führt zur Einführung des Modells 845, das kleinere Ballen mit einem Durchmesser von 120 cm produziert.

1978: Die schnell wachsende Baureihe umfasst nun zusätzlich die Modelle 851 und 846.

1979: Das Modell 852 findet bei Landwirten großen Anklang.

1982: Die bis dato fortschrittlichste Rundballenpresse mit Kettenförderer kommt auf den Markt: das Modell 849.

1989: Mit dem Modell 630 wird eine grundlegende Neuerung eingeführt: es handelt sich um die erste variable Rundballenpresse mit Riemen.

1991: Mit den Modellen 650 und 660 kommt New Holland dem Kundenwunsch nach höherer Leistung nach.

1992: Um der Nachfrage von Lohnbetrieben nach maßgeschneiderten Maschinen für die Heu- und Futterbergung gerecht zu werden, wird das Modell 640 Silage Special eingeführt, das hochverdichtete Ballen liefert.

1995: Das Modell 664 Silage Special mit Bale-Slice™-Technik wird auf den Markt gebracht. Es ermöglicht höhere Nährwerte und erfreut sich deshalb großer Beliebtheit bei Viehbetrieben auf der ganzen Welt.

2002: Die aktualisierte Serie BR700 kommt auf den Markt, und mit ihr die völlig neue BR740 CropCutter™, die das Futtergut sehr fein schneidet und zu extrem dichten Silageballen presst.

2005: Die Serie BR-A wird aus der Taufe gehoben. Sie bietet Ernteprofis eine größere Auswahl.

2006: Im New Holland Montagewerk in Pennsylvania (USA) läuft die 200.000ste Rundballenpresse vom Band - damit ist ein neuer Meilenstein erreicht. Ein Beleg für die weltweite Beliebtheit der Maschinen.

2016 DIE ERFOLGSGESCHICHTE GEHT WEITER!



1992



1995



2002



2005



2006



2007



2014

2007: New Holland präsentiert die Serie BR7000 - mit 4 Modellen die bisher umfangreichste Ballenpressen-Baureihe.

2013: Die neue Roll-Belt™-Pressengeneration mit einer um 20 % höheren Bergeleistung, dem unverwechselbaren New Holland Design und modernster Technik verspricht deutliche Produktivitätssteigerungen.

2014: Ein Jubiläumsjahr: seit der Einführung der ersten New Holland Rundballenpresse sind 40 Jahre vergangen.

2015: Einführung des Dichteregelungssystems zur präzisen Ballenkern-Dichteregelung von der Kabine aus.

DIE SCHNELLSTE METHODE, DIE ERNTE EINZUBRINGEN

Die Pickup ist wohl eine der wichtigsten Komponenten Ihrer Roll-Belt™-Ballenpresse. Immerhin ist sie die einzige Möglichkeit, die Sie haben, um das Erntegut aufzunehmen! Mit der richtigen Lösung sichern Sie sich einen maximalen Ertrag. Mit der falschen Lösung können Sie sich von Ihren Gewinnen verabschieden. New Holland hat dies beherzigt und die Pickup vollständig überarbeitet, um eine Steigerung der Bergeleistung von bis zu 20 % zu ermöglichen. Die Pickup ist in einer 2-m-Standardversion und einer extrabreiten 2,3-m-Version erhältlich; außerdem kann zwischen zwei Zinkenleisten-Konfigurationen gewählt werden. Durch Einsatz modernster Technik wird ein gleichmäßiger Gutfluss erreicht. Das gewährleistet einen kontinuierlichen Pressvorgang und eine hohe Pressleistung.



LEICHT ANZUPASSENDE BODENFÜHRUNG

Die Bodenführung der Pickup kann mit zwei leicht einstellbaren Federn (je eine Feder auf beiden Seiten) reguliert werden. Die härtere Einstellung ist für die Aufnahme homogener Strohschwaden auf ebenen Flächen vorgesehen. Die weichste Einstellung ermöglicht blitzschnelle Reaktionen auf unebenem Boden oder bei ungleichmäßig geformten Silageschwaden.



OPTIMALE ZUFÜHRLEISTUNG

Es wurde eine völlig neue Zuführlogik entwickelt, die eine deutliche Effizienzsteigerung bewirkt. Zwei gegenläufige Schnecken, von denen die eine oberflächlich und die andere unterflächlich ausgeführt ist, führen den Gutstrom zusammen und lenken ihn zum Rotor. Die Effizienz des Gutfurchsatzes wurde durch Montage einer zusätzlichen Einzugswalze weiter erhöht. Die Walze fördert das Erntegut in den Rotor. Sie sorgt für eine gleichmäßige, kontinuierliche Gutzuführung.



MASSGESCHNEIDERTE KONFIGURATION

Die serienmäßige Pickup-Ausführung mit vier Zinkenleisten eignet sich perfekt für die Aufnahme von leichtem Heu und Stroh auf ebenen Flächen. Die Hochleistungsausführung mit fünf Leisten und festen Zinken wurde für die Silagebergung und die Arbeit auf steinigem oder unebenen Böden konzipiert. Die stabilen Gummizinken sind um 10 % biegesteifer als herkömmliche Zinken und halten bis zu fünf Mal länger, was eine hohe Dauerleistung in jedem Bestand und unter allen Bedingungen gewährleistet.



IM HANDUMDREHEN VON DER STRASSE INS FELD

New Holland weiß, dass bei der Futterbergung angesichts enger Zeitfenster jede Sekunde zählt. Es geht darum, das Erntegut in einem optimalen Zustand einzubringen. Dies gab den Anlass für die Entwicklung der völlig neuen Nachlauf-Tasträder. Die Umstellung der Roll-Belt™-Presse von Transport- auf Feldarbeit geht schnell und einfach; dazu müssen nur die Tasträder in Arbeitsstellung geklappt werden. Ohne Werkzeuge. Ohne Demontageaufwand. Einfach die Räder nach unten klappen, und schon kann es losgehen.



GLEICHMÄSSIGER GUTFLUSS

Der Rollenniederhalter dreht sich ständig, um einen gleichmäßigen Gutfluss in die Presse zu gewährleisten. Er verhindert Störungen, die zu Gutverlust oder Lufteinschlüssen (beeinträchtigen die Dichte) führen können und trägt dadurch zur effizienteren Futterernte bei. Zur Optimierung des Gutflusses kann sogar die Höhe des Rollenniederhalters verstellt werden.

FLEXIBLE GUTVERARBEITUNGSLÖSUNGEN

Wofür verwenden Sie Ihre Ballen? Da das Pressgut für die verschiedensten Zwecke benötigt wird, bieten die Roll-Belt™-Modelle eine Reihe unterschiedlicher Verarbeitungslösungen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Das ActiveSweep™-System übergibt das Erntegut direkt von der Pickup zur Presskammer; dadurch wird eine schonende Erntegutbehandlung gewährleistet. Die SuperFeed™-Version ermöglicht eine direkte Verarbeitung, um langes, ungebrochenes Stroh zu erhalten. Die CropCutter™-Modelle garantieren einen superfeinen Schnitt für extrem dichte Silageballen mit einem sehr hohen Nährwert. Unabhängig vom Erntegut, von den Anbaubedingungen und vom Nutzungsprofil bekommen Sie die Roll-Belt™-Ballenpresse immer in einer für Ihren Betrieb perfekt geeigneten Ausführung.



LANGES, UNGEBROCHENES STROH UND HEU DANK SUPERFEED™-SYSTEM

Die W-förmige Messeranordnung des SuperFeed™-Systems sorgt für eine optimale Zuführung. Die ausgeklügelte Konstruktion sorgt neben der gleichmäßigen Rotorbelastung auch für eine gleichmäßige Verteilung des Ernteguts. 15 Zinkenreihen bilden ein effektives Zuführsystem, das zudem das Erntegut völlig unversehrt lässt.

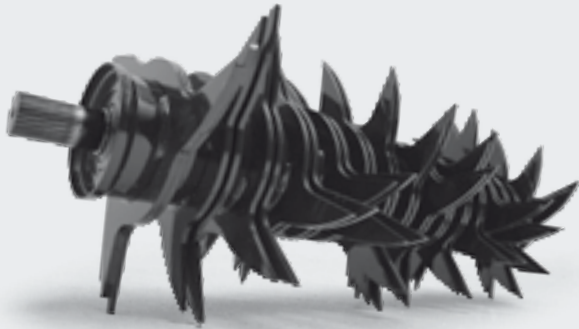


ACTIVESWEEP™-ZUFÜHRSYSTEM: MAXIMALE DURCHSATZLEISTUNG

Das ActiveSweep™-Zuführsystem wurde für Betriebe entwickelt, die hauptsächlich Heu und Stroh pressen oder auf Luzerne spezialisiert sind und die Wert auf langes, unversehrt Erntegut legen. Die Einfachheit dieses Systems besteht darin, dass das Material von der Pickup direkt in die Presskammer gefördert wird. Die W-förmig angeordneten Zinken führen das Material aktiv der Presskammer zu. Speziell konstruierte Abstreifer verhindern, dass wertvolles Erntegut zwischen den Fingern verloren geht oder dass Verstopfungen auftreten.

HOCHEFFIZIENTES CROPCUTTER™-SYSTEM

Der Rotor weist auch hier die bekannte W-förmige Messeranordnung auf. Die 15 integrierten Messer garantieren einen superfeinen Schnitt - ideal für Silage oder Einstreu.



EINFACHES NACHSCHLEIFEN UND OBERFLÄCHENGEHÄRTETE MESSER

Die gesamte Messerschublade kann entriegelt werden, um die Messer zum einfachen Nachschleifen herauszunehmen. Der Messerset für CropCutter™-Modelle wird aus speziell behandeltem Stahl hergestellt, um die Lebensdauer der Messer in schwierigem Erntegut zu verlängern. Diese Messer können bis zu dreimal so lange halten wie Standardmesser.



MAXIMALE LEISTUNG. MÜHELOSER BETRIEB.

Beim Arbeiten mit maximaler Kapazität und in extrem dichten Schwaden wird die Pickup manchmal durch die großen Erntegutmengen verstopft. Mit der neuen Bodenabsenkfunktion kann der Pickup-Boden bequem von der Kabine aus per Tastendruck abgesenkt und dadurch der für die Erntegutaufnahme verfügbare Raum vergrößert werden. Das ermöglicht ein unterbrechungsfreies Arbeiten und verhindert Ausfallzeiten. Außerdem bedeutet es eine deutliche Komfortsteigerung für den Fahrer.



DER PERFEKTE BALLE FÜR IHREN BEDARF

New Holland hat die Ballenpresstechnik perfektioniert; 235.000 verkaufte Roll-Belt™-Ballenpressen zeugen vom Erfolg dieser Technik. Die Kombination von Walzen und Riemen gewährleistet die Bildung eines dichten Ballenkerns und eine perfekte Ballenausformung. Eine homogene Ballendichte sorgt für eine hohe Formstabilität auch bei häufigem Umsetzen und Transport des Ballens. Bei Silageballen verbessert sie außerdem das Gärprofil. Die variable Presskammer ermöglicht verschiedene Ballengrößen. Der Ballendurchmesser kann in 5-cm-Schritten verändert werden, beginnend bei 90 cm bis hin zum maximalen Durchmesser von 150 bzw. 180 cm. Das ermöglicht ein hohes Maß an Flexibilität. Die Roll-Belt™-Ballenpresse - so individuell wie Ihr Betrieb.





HOCHVERDICHTETER BALKENKERN

Die Ballendichte wird von der ersten Wicklung an bestimmt. Deshalb werden vier fest montierte Walzen eingesetzt, die in der Form eines D angeordnet sind. Diese Form liefert den dichtesten Balkenkern, wie im Rahmen umfangreicher Tests nachgewiesen wurde.

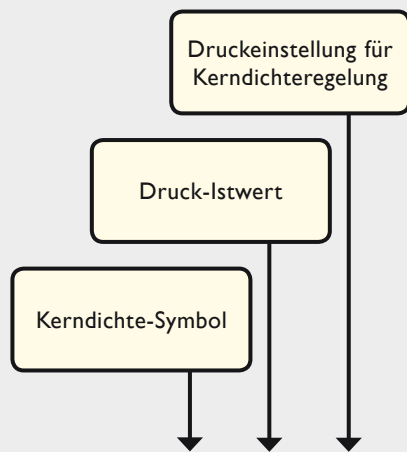


ENDLOSRIEMEN FÜR ENDLOSE EFFIZIENZ

Höhere Zuverlässigkeit. Weniger Verluste. Die vier neuen, 273 mm breiten Endlosriemen sorgen für einen nahtlosen Ablauf des Pressvorgangs. Die aus modernen Materialien hergestellten, selbstreinigenden Riemen wurden so ausgeführt, dass ein noch besserer Kontakt mit dem Pressgut erreicht wird, vor allem beim Pressen von kurzem Gras. Sie erzeugen einen einheitlichen Pressdruck, wodurch eine gleichmäßige Ballenbildung erzielt wird. Durch Minimierung von Riemenschwingungen (Riemenflattern) wurde die Lebensdauer und Zuverlässigkeit des Presssystems weiter erhöht. Sie wollen mehr? Das System ist besonders wartungsfreundlich!

HÖCHSTER WARTUNGSKOMFORT

Verschnürte Riemen sind die richtige Wahl für Kunden, die Wert auf eine möglichst einfache Wartung legen. Sollte ein Riemen abreißen, kann er schnell und einfach ersetzt werden. Dazu werden völlig neue, flache Krokodilkammern verwendet, mit denen sich eine fast nahtlose Verbindung herstellen lässt. Stabil und langlebig - die perfekte Lösung für alle Bedingungen.



DIE DICHTESTEN BALKEN VON NEW HOLLAND

Das für die Roll-Belt™-Baureihe auf Wunsch erhältliche Doppel-Pressdichtesystem kann die Ballendichte um bis zu 5 % erhöhen. Zwei Pressdichtezylinder - einer auf jeder Seite der Presskammer - steuern den Grad der Riemendehnung, um Ballen von größtmöglicher Dichte zu produzieren. Dadurch, dass die Riemendehnung erst bei Erreichen eines vorgegebenen Drucks einsetzt, wird die Produktion hochfester, stabiler Ballen gewährleistet, die sich sehr gut transportieren lassen. Das ist ideal für Viehhalter, die Ballen bei der Fütterung möglicherweise über größere Strecken und auf holprigem Untergrund transportieren müssen oder denen es auf einen höchstmöglichen Nährwert ankommt. Die Dichte wird bequem von der Kabine aus eingestellt, entweder am IntelliView™ Touchscreen-Monitor oder am Bedienterminal Bale Command™ Plus II.

INTUITIVE PRESSDICHTEREGLUNG

Die Bedingungen beim Pressen wechseln ständig, und die Ballen werden für verschiedene Zwecke verwendet - zum Verfüttern, zum Einstreuen oder als Biomasse. Aus diesem Grund hat New Holland ein intuitiv bedienbares Pressdichte-Regelungssystem entwickelt. Der Fahrer kann die Pressdichte bequem von der Kabine aus in Schritten von jeweils 10 bar einstellen, entweder über den IntelliView™ Touchscreen-Farbmonitor oder über das Bedienterminal Bale Command™ Plus II. Die jeweilige Pressdichte (Istwert) wird am Monitor angezeigt. Der Fahrer kann sogar die Kerndichte und die Dichte der äußeren Ballenschicht einstellen. Eine geringere Kerndichte ist ideal für Heu, das unter Grenzbedingungen gepresst wird und „atmen“ muss oder das zur Verfütterung verwendet wird. Ein sehr dichter Kern sorgt für die nötige Stabilität, wenn der Ballen häufig transportiert und versetzt werden muss.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Eine effiziente Bindung bzw. Wicklung macht einen Ballen erst zu einem Ballen statt zu einem Berg von Material. New Holland weiß, dass kein Betrieb dem anderen gleicht und bietet deshalb drei verschiedene Lösungen an: reine Garnbindung, reine Netzwicklung und Kombination von Garnbindung und Netzwicklung. Die Kombi-Lösung ist ideal für Lohnunternehmer mit vielen verschiedenen Auftraggebern geeignet. Der gesamte Bindeapparat wurde überarbeitet, um den Bindevorgang zu beschleunigen und die Bindegenauigkeit zu erhöhen - damit vom ersten bis zum letzten Ballen eine perfekte Ballenform gewährleistet ist.



DUCKBILL-SYSTEM DER ZWEITEN GENERATION

Die Roll-Belt™-Modelle sind mit einem Duckbill-System der zweiten Generation ausgestattet, das näher am Ballen angeordnet ist. Das hat den Vorteil, dass der gesamte Bindevorgang noch schneller abläuft und folglich noch mehr Ballen gepresst werden können. Die Spreizwalzen sorgen für eine optimale Abdeckung des gesamten Ballens. Das Netz wird aktiv (neben den Ballen) in die Kammer eingeführt, um den Ballen mit größter Präzision zu umwickeln. Die verwendete Netzmenge wird durch Sensoren geregelt. Dieses einfache, zuverlässige System garantiert eine konstante Netzspannung und eine festere Bindung.



BIS ZUR BALKENKANTE - MIT EDGEWRAP™

Bei dem bekannten EdgeWrap™-System wird der gesamte Ballen einschließlich der Ballenkante abgedeckt. Das Netz umschließt den Ballen bis über die Kante hinaus. Das schützt die Ballen und macht sie noch formstabiler. Ein äußerst wichtiger Pluspunkt bei häufigem Ballentransport oder Einsatz eines separaten Ballenwicklers.



EFFIZIENTE GARNBINDUNG

Der Garnbindemechanismus wurde vollständig überarbeitet und verfügt nun über ein mittig schwenkbares Doppelgarnauflegesystem. Dieses System gewährleistet eine gleichförmige Bewegung von links nach rechts und eine gleichmäßige Ballenabdeckung, so dass der Ballen auch bei längerem Transport vollständig intakt bleibt.

PRESSENKONTROLLE AUF EINEN BLICK

Für die Roll-Belt™-Ballenpressen stehen je nach Bedarf verschiedene Bedienmonitore zur Verfügung, von der Einstiegsvariante Bale Command™ Plus II bis hin zur Top-Version IntelliView™ III mit Farbtouchscreen. Damit sind Sie in der Lage, alle wichtigen Pressen-Parameter von der Kabine aus zu überwachen. Wenn Sie bereits einen Monitor besitzen, bietet sich die ISO-BUS-fähige Maschinenausführung (Wunschausstattung) an.

BALE COMMAND™ PLUS II: EINFACHE PRESSENSTEUERUNG

Der moderne Bale Command™ Plus-II-Monitor gehört zur Wunschausstattung und bietet eine Auswahl von vier Bindemustern. Dazu kommen noch frei programmierbare Bindemuster. Der Bildschirm ist um 10 % größer als die Vorgängerversion und hat eine bedienungsfreundliche Softtouch-Tastatur. Sie wollen mehr? Wie wäre es mit einer Hintergrundbeleuchtung? Eine Ausstattung von unschätzbarem Wert, wenn bis spät in die Nacht gearbeitet wird. Als ob das nicht genug wäre, kann das Gerät bis zu 20 verschiedene Ballenaufzeichnungen speichern - genau das Richtige für Lohnunternehmer.



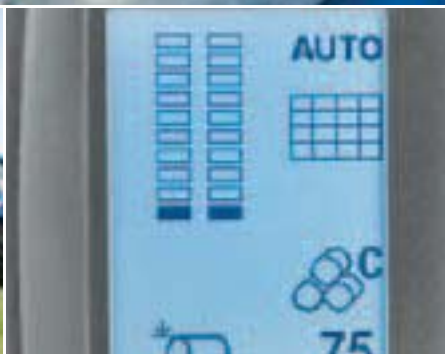
INTELLIVIEW™-III-MONITOR MIT TOUCHSCREEN

Benutzern der SideWinder™-II-Bedienarmlehne ist er bereits bekannt: der großformatige Bildschirm ermöglicht die Kontrolle aller Hauptparameterwerte auf einen Blick. Der Touchscreen erleichtert die schnelle Anpassung von Schlüsselparametern an wechselnde Bedingungen.



ISO-BUS-KOMPATIBILITÄT

Alle Roll-Belt™-Modelle können auf Wunsch ISO-BUS-fähig ausgeführt werden. Was bedeutet das? Ganz einfach: Sie können den Monitor in Ihrem Traktor zur Bedienung der Presse an ein- und demselben Bildschirm benutzen. Das hat den zusätzlichen Vorteil, dass Sie mit dem Gerät und dessen Funktionen bereits vertraut sind. Der Aufwand für Sie ist also minimal.



AUTOMATISCHE BALLENBINDUNG

Die Roll-Belt™-Ballenpresse leitet automatisch den Bindevorgang ein, sobald der Ballen die erforderliche Größe erreicht hat. Sie brauchen keine Tasten oder Hebel zu betätigen. Der Bindestart wird durch ein akustisches Signal in der Kabine angezeigt. Sie können sich weiter voll auf Ihre Arbeit konzentrieren.

BALLENFÜLLSENSOREN

Zwei Füllsensoren, die auf der linken und rechten Seite der Presskammer montiert sind, überwachen kontinuierlich das Füllprofil. Der Fahrer kann den Füllvorgang an einer Anzeige in der Kabine verfolgen. Wenn der Ballen auf einer Seite stärker gefüllt wird als auf der anderen, sieht der Fahrer dies und kann den Traktor so über den Schwad lenken, dass die Füllung wieder gleichmäßig erfolgt.

ABSOLUTE SICHERHEIT

Unter Zeitdruck kann man in Versuchung geraten, kurz einige Wartungsschritte auszuführen, ohne die Presse abzuschalten. Das kann fatale Folgen haben. Zum Schutz des Fahrers hat New Holland einen Sicherheitsschalter entwickelt, der auf der Deichsel angebracht wird. Dieser unterbricht die Stromzufuhr zur Presse, um sicherzustellen, dass sie vollständig ausgeschaltet ist. Auf diese Weise wird für die nötige Sicherheit beim Netzrollenwechsel oder Beseitigen einer Verstopfung gesorgt.

360° ROLL-BELT BALER

Die neue Roll-Belt™-Rundballenpresse wurde auf maximalen Wartungskomfort ausgelegt. Alle Wartungspunkte sind erst zugänglich, nachdem die Maschine vollständig zum Stillstand gekommen ist. Dadurch wird ein Höchstmaß an Sicherheit bei der Wartung gewährleistet. Erstklassige Wartungszugänglichkeit bedeutet: diese Ballenpressen verbringen mehr Zeit in ihrer natürlichen Umgebung - dem Feld - und tun das, was von ihnen erwartet wird.



PERFEKTES LAUFVERHALTEN IM FELD UND AUF DER STRASSE

Durch Montage der ultrabreiten 500/55/R20-Reifen können Sie die Aufstandsfläche vergrößern und so die Bodenverdichtung beim Pressen von Silage verringern. Damit schützen Sie wertvolle Sprösslinge und erleichtern das Nachwachsen der Pflanzen für nachfolgende Schnitte. Beim Straßentransport absorbieren diese Reifen Stöße, was die Laufruhe verbessert.



Integrierte Stütze für leichteren Netzrollenwechsel vom Boden aus.

• Sicherheitsverriegelungen verhindern versehentliches Öffnen: erhöhte Sicherheit.

• Zentral angeordnete Schmierbänke und Ölvorratsbehälter: Zugang vom Boden aus über die Stirnverkleidung.

• Stauraum für bis zu 6 Garnrollen oder eine zusätzliche Netzrolle: ermöglicht es Ihnen, länger auf dem Feld zu bleiben.

• Selbsttragende, einteilige Seitenverkleidungen erleichtern die Wartung.

• Halterung am Heck für eine zusätzliche Netzrolle: noch größere Unabhängigkeit.

• Nachlauf-Tasträder der Pickup: werkzeuglose Umstellung von Feld- auf Transportmodus.

• Roll-Belt™-Modelle sind zur Erfüllung von Kunden- und Marktanforderungen sowohl mit Oben- als auch Untenanhängung erhältlich.

• Auf Wunsch mit Stauraum für fünf zusätzliche Garnrollen.



BEIM HÄNDLER EINGEBAUTES ORIGINALZUBEHÖR

Wir bieten eine umfangreiche Palette von Zubehörteilen an, mit denen sich die Maschinenleistung unter allen Bedingungen optimieren lässt. Bezug und Montage der Teile erfolgen durch Ihren Händler.



AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTENE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN

CNH Industrial Capital, die Finanzdienstleistungssparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Industrial Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.

BESTMÖGLICHE UNTERSTÜTZUNG UND BETREUUNG

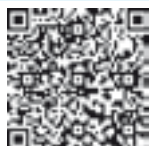
Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.

SERVICE PLUS – DAUERHAFTES SICHERHEIT UND VERTRAUEN

Service Plus bietet Eigentümern von New Holland Landmaschinen einen zusätzlichen, über die normale Herstellergarantie hinausgehenden Garantieschutz. Näheres hierzu erfahren Sie bei Ihrem Händler. Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen.

NEW HOLLAND APPS

- iBrochure
- NH Weather
- NH News
- Farm Genius
- PLM Calculator
- PLM Academy



Erleben Sie New Holland
What's App!

Suchen Sie hier zum Downloaden der Apps



NEW HOLLAND STYLE

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter www.newhollandstyle.com an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit – robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgetreuen Modellen und Vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.



DAS UMFANGREICHSTE ANGEBOT VOM SPEZIALISTEN FÜR BALLENPRESSEN

New Holland kann auf ein langes und reiches Erbe zurückblicken, das bis zu den Anfängen der technischen Entwicklung in diesem Segment zurückreicht. Mehr als sieben Jahrzehnte kontinuierlicher Entwicklung und zahllose bahnbrechende Innovationen, die jedesmal mit deutlichen Effizienz-, Produktivitäts- und Komfortsteigerungen einhergingen und New Holland zu einem der weltweit führenden Anbieter von Pressentechnik gemacht haben.



PIONIERGEIST, DER AUCH HEUTE NOCH LEBENDIG IST

New Holland entwickelte 1940 die allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse. Heute setzen die konventionellen Modelle der Serie BC5000 die damals begonnene Tradition fort - mit zuverlässiger Leistung und traditionellem Wert für unsere Kunden auf der ganzen Welt. Seit ihrer Einführung wurden bereits 900.000 Einheiten der kleinen Rechteckballenpresse produziert... und wir zählen noch immer.



UMFASSENDES ANGEBOT AN RUNDBALLENPRESSEN

Die breite Palette an Rundballenpressen ist bei Vieh- und Mischbetrieben auf der ganzen Welt überaus beliebt. Die Roll-Belt™-Rundballenpressen mit variabler Presskammer garantieren ein hohes Maß an Flexibilität. Der Roll Baler 125 ist eine kompakte Profi-Ballenpresse. Die Modelle Roll Baler 125 Combi und Roll Baler 135 Ultra pressen und wickeln Ballen in einem Arbeitsgang mit höchster Effizienz.



EINE DER LEISTUNGSSTÄRKSTEN BALLENPRESSEN DER WELT

Die Großballenpressen der BigBaler-Baureihe haben ein gewaltiges Schluckvermögen und können 110 Ballen/Stunde pressen. Sie haben in ihrem Segment neue Maßstäbe gesetzt. Der BigBaler produziert Ballen, die bis zu 120 cm breit und 90 cm hoch sind. Er arbeitet sich in Rekordzeit durch jedes Feld. Diese Baureihe ist die optimale Lösung für professionelle, auf die Heu- und Strohbergung spezialisierte Lohnunternehmer. Sie eignet sich außerdem perfekt für Biomassebetriebe. Der BigBaler eröffnet Ihnen völlig neue Dimensionen.



MODELLE

Roll-Belt 150

Roll-Belt 180

Typ	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™	ActiveSweep™	SuperFeed™	CropCutter™
Ballenmaße						
Durchmesser min. / max. (cm)	90 / 150			90 / 180		
Breite (cm)	120			120		
Anforderungen an Traktor						
Leistung an der Zapfwelle [kW (PS)]	44 (60)	52 (70)	75 (100)	52 (70)	60 (80)	78 (105)
Zapfwellendrehzahl, serienmäßig / auf Wunsch (U/min)	540 / 1000			540 / 1000		
Hydraulisch betätigte Zusatzsteuergeräte min. / max.	2 / 4			2 / 4		
Hauptantrieb						
Getriebe	Gekapselt, im Ölbad					
Überlastschutz	Abschaltkupplung					
Pickup						
Arbeitsbreite, serienmäßig / auf Wunsch (m)	2 / –	2 / 2,3		2 / –	2 / 2,3	
Pickup mit vier Zinkenleisten	●	●		●	●	
Pickup mit fünf Zinkenleisten, bestückt mit Gummizinken	–	○		–	○	
Zinkenniederhalter	●	–		●	–	
Plattenniederhalter	–	●		–	●	
Rollenniederhalter	○			○		
Einzugshilfswalze	○			○		
Bodenführung	Verstellbare Feder			Verstellbare Feder		
Hydraulischer Pickup-Aushub	●			●		
Pickup-Schutz	Scherbolzen			Scherbolzen		
Werkzeuglos klappbare Pickup-Tasträder	○	●		○	●	
Werkzeuglos klappbare, nachlaufgelenkte Pickup-Tasträder	–	○		–	○	
Tasträder (4.80/4.00-8)	●	–		●	–	
Tasträder (15x6.00-6)	○	●		○	●	
Zuführsystem	Oberschlächtige Zuführung/Schnecke	Rotorbreite 455 mm W-förmige Zinkenordnung		Oberschlächtige Zuführung/Schnecke	Rotorbreite 455 mm W-förmige Zinkenordnung	
Absenkbarer Boden	–	○	●	–	○	●
Hydraulische Rotorreversierung	–	○		–	○	
CropCutter™-System	–	–	●	–	–	●
Messer-Optionen	–	–	15	–	–	15
Messerabstand (mm)	–	–	65	–	–	65
Ein-/Ausschwenken der Messer	–	–	Hydraulisch	–	–	Hydraulisch
Messersicherung	–	–	Einzelfedersicherung	–	–	Einzelfedersicherung
Verdichtungssystem						
Typ	Roll-Belt™-System (Kombination von Walzen und Riemen)					
Bewegliche Presswalzen	3			3		
Riemen	Vier Endlosriemen, 273 mm			Vier Endlosriemen, 273 mm		
Ballenformanzeigen	●			●		
Bindesystem						
Nur Garnbindung	○			○		
Garnvorrat	6 ● + 4 ○			6 ● + 4 ○		
Garnbindemuster	Von links nach rechts			Von links nach rechts		
Bindearme	Mittig schwenkbar			Mittig schwenkbar		
Nur Netzbindung	●			●		
Garn- und Netzbindung	○			○		
Netzbindesystem	Duckbill			Duckbill		
Netzvorrat (nur Netzbindung)	3 ●			3 ●		
Netzvorrat (Netz- und Garnbindung)	2 ● + 1 ○			2 ● + 1 ○		
Netzabdeckung	EdgeWrap™			EdgeWrap™		
Pressdichtesystem						
Einzel-Pressdichtesystem	●			●		
Doppel-Pressdichtesystem	–	○		–	○	
Pressdichteregelung	Kontrolle an Monitor in der Kabine					
Elektronisches Steuersystem						
Bale Command™ Plus-II-Monitor	●			●		
Vorgerüstet für ISO-11783-Anschluss	○			○		
IntelliView™ III-Monitor	○			○		
Elektronische Sicherheitsabschaltung	●			●		
Bremsen						
Hydraulisch	○			○		
Pneumatisch	○			○		
Maximale Transportgeschwindigkeit (km/h)	50			50		
Ballenrampe	●			●		
Wartung						
Einteilige aufstellbare Seitenverkleidungen						
Pressen-Abmessungen						
Länge (m)	4,475			4,815		
Breite / Höhe bei Bereifung 380/55-17 (m)	2,415 / 2,79			2,415 / 3,05		
Breite / Höhe bei Bereifung 480/45-17 (m)	2,61 / 2,83			2,61 / 3,09		
Breite / Höhe bei Bereifung 500/55-20 (m)	2,85 / 2,76			2,85 / 2,985		
Gewicht (max.) (kg)	3330	3715		3460	3815	
Serienausstattung						
Zentralölschmierung, Rundumkennleuchte						
Wunschausstattung						
Vorspann-Set für Pressdichtesystem, Verteilerventil (Einbausatz) für absenkbaren Boden / Messer, hartmetallbestückte CropCutter™-Messer (Set), Bale Command™ Montage-Set (Saugnapf), Serpentinenzwalzen mit Abstreifer (Set)						

● serienmäßig ○ auf Wunsch – nicht lieferbar

NEW HOLLAND TOP SERVICE:

KUNDENUNTERSTÜTZUNG UND KUNDENINFORMATION



TOP-VERFÜGBARKEIT

Wir sind immer für sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen:



TOP-GESCHWINDIGKEIT

Expresslieferdienst für Ersatzteile: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!



TOP-PRIORITÄT

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!



TOP-ZUFRIEDENHEIT

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!



Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind, wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. Bts Adv. - Printed in Italy - 11/15 - TP01 - (Turin) - 153009/000